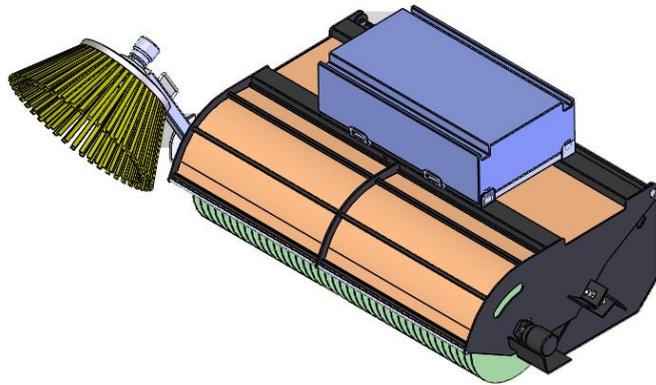




Паспорт на изделие

Щетка подметальная с бункером для мини-погрузчика
BRM1800B/BRM2000B/BRM1600B



1. Класс оборудования

- навесное гидравлическое оборудование для мини-погрузчиков общей массой от 1,5 до 7 т. с максимальным потоком 100 л./м

2. Назначение

- очистка дорог, улиц, тротуаров, площадок и пр. от пыли, мелкого мусора, гравия, снега

3. Технические характеристики

Ширина захвата (мм)	1800
Габаритные размеры (мм) ШxВxГ	2000x650x950
Масса (кг)	460
Номинальный поток л/мин	60
Номинальный крутящий момент Нм	400
Скорость вращения об/мин	300
Адаптер присоединения	bobtouch
Тип БРС	ISO A
Тип щеточных дисков	120x560 БП
Кол-во щеточных дисков (шт)	47

4. Стандартная комплектация

- Каркас щетки с защитными панелями - 1 шт
- Бункер с присоединительным адаптером - 1шт
- Вал щеточный - 1шт
- Щеточные диски – 47 шт
- Гидромотор – 1 шт
- Муфта предохранительная 1 шт
- Рукав высокого давления L1800 – 2 шт
- БРС – 2 шт
- Паспорт
- Зип-комплект

5. Дополнительная комплектация

- Система гидроорошения

Система гидроорошения служит для уменьшения количества выброса пыли в воздух при очистке сухой поверхности.

Характеристики	
Объем бака орошения	200 литров
Тип орошения	самотечное
Масса без воды	50 кг

Комплектация: бак – 1 шт, труба орошения – 1 шт, кран шаровый – 1 шт, крепежные ремни-1 компл., гибкая подводка- 1 компл.

-Угловая (лотковая) щетка

Угловая щетка служит для уборки мусора из труднодоступных мест: края дороги, области граничащие с бордюрами, зданиями и пр.

Характеристики	
Тип привода	Гидравлический
Тип подъема	Ручной
Включение потока	Ручное (трехходовой кран)
Диаметр щетки	600 мм
Высота щетки	300 мм
Максимальный вынос	600 мм
Скорость вращения	400 об/мин
Масса	80 кг

Комплектация: Кронштейн подвеса – 1 шт, адаптерная муфта – 1 шт, щетка лотковая – 1 шт, кран трехходовой – 1 шт, гидромотор – 1 шт, комплект РВД-1 компл., комплект крепежных болтов – 1 компл.

6. Периодическое обслуживание

а) ежедневно:

- очищать узлы щетки от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверять крепление узлов и деталей щетки;
- проверять щеточные диски, при износе более 50% ворса - заменить ;

б) через 100 часов работы:

- осуществлять контроль износа резиновых амортизаторов предохранительной муфты. (прил. 3) При необходимости, заменить амортизаторы.

в) через 500 часов работы:

- проводить смазку корпусного подшипника и шарниров;
- проверить работоспособность подшипникового узла, при необходимости заменить подшипник;
- проверить герметичность гидравлических соединений после технического обслуживания, запуском щетки на холостом ходу и под нагрузкой.

ВНИМАНИЕ! Все операции по обслуживанию, очистке и замене деталей оборудования, производить только при выключенном двигателе погрузчика и отсоединённых рукавах гидросистемы.

7. Хранение и транспортирование

- Категория условий хранения и транспортирования щетки - 5"ОЖ4" по ГОСТ 15150-69: навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. - При транспортировке допускается хранение щетки на открытом воздухе.

- Транспортирование щетки осуществляется любым наземным, морским и воздушным транспортом, имеющим габариты погрузочных мест, соответствующие размерам щетки.

8. Монтаж и принцип работы

1. Щетку соединить с машиной: завести крепежное устройство погрузчика в крепежную плиту щетки, повернуть рукоятки зажима в рабочее положение.
2. Поднять щетку гидравликой машины.
3. Подключить рукава высокого давления щетки к гидросистеме машины.
4. Опустить щетку гидравликой машины в рабочее положение, обеспечив равномерное прилегание щеточного вала к дорожному покрытию. Не допускать прижимания ворса щеточного вала более 70 мм. В случае

необходимости приподнять вал гидравликой машины.

5. Регулировочными винтами (2) установить рабочее положение щетки таким образом, чтобы щетина была примята на 10-20 мм.
6. Установить зазор между бункером и покрытием в диапазоне от 2 до 8 см.
7. Привести в движение щеточный вал при помощи гидролинии навесного оборудования машины. Запуск навесного оборудования производить СТРОГО на холостых оборотах двигателя, плавно наращивая обороты вала до рабочих.
8. Движение производить со скоростью не более 8 км/ч.
9. По окончании работы, для демонтажа щетки действия п.п. 1-5 выполнить в обратном порядке.

9. Замена щеточных дисков

1. Убедитесь, что щетка отключена от гидросистемы машины.
2. Снимите подшипниковую опору, открутив болты крепления (прил. 1). Ослабьте болты крепления гидромотора.
3. Подайте щеточный вал по направлению от гидромотора и выкатите его из каркаса щетки.
4. Открутите болты и снимите прижимное кольцо (прил. 2).
5. Снимите старые щеточные диски и установите новые. Установите прижимное кольцо.
6. Для монтажа щеточного вала действие п.п. 1-3 выполнить в обратном порядке

10. Проверка состояния предохранительной муфты

Предохранительная муфта (прил. 3) передает крутящий момент от мотора к щеточному валу. Пальцы с резиновыми амортизаторами муфты служат для предотвращения повреждения гидромотора при неправильной эксплуатации оборудования.

При неправильной эксплуатации: резком включении оборудования (на повышенных оборотах), перегрузке щеточного вала (чрезмерное прижатие щетки к поверхности), а так же при наезде на препятствие пальцы предохранительной муфты могут быть срезаны. В этом случае, передача крутящего момента прекращается и муфту необходимо заменить.

Каждые 100 часов работы необходимо контролировать состояние муфты и резиновых амортизаторов (прил. 3). В случае износа, необходимо произвести замену амортизаторов на новые.

11. Свидетельство о приемке

- Контроль качества произведен _____
- Опрессовано Р 200 bar _____

ПРОВЕРЕНО

ШТАМП ОТК

Серийный номер изделия _____

Дата производства « _____ » _____ 20 _____ года

**ОТК
1**

Гарантии изготовителя

Производитель обязуется за свой счет произвести гарантийный ремонт изделий в случае выхода их из строя по причине обнаружения скрытых дефектов и брака, в течение срока гарантии.

Причина выхода из строя изделий определяется на основании экспертизы Производителя.

Покупатель вправе потребовать проведения независимой экспертизы в соответствии с законодательством РФ.

Срок гарантии на изделия составляет 12 месяцев и исчисляется с момента передачи изделий

Покупателю по накладной.

Гарантийные обязательства не распространяются на детали, заменяемые в рамках периодического обслуживания, щетину и элементы предохранительной муфты, а так же на естественный износ деталей изделия.

Производитель освобождается от гарантийных обязательств, в случае нарушения Покупателем правил эксплуатации навесного оборудования, указанных в паспорте навесного оборудования и инструкции по эксплуатации экскаваторной техники.

Приложение 1

Схема щетки подметальной с бункером

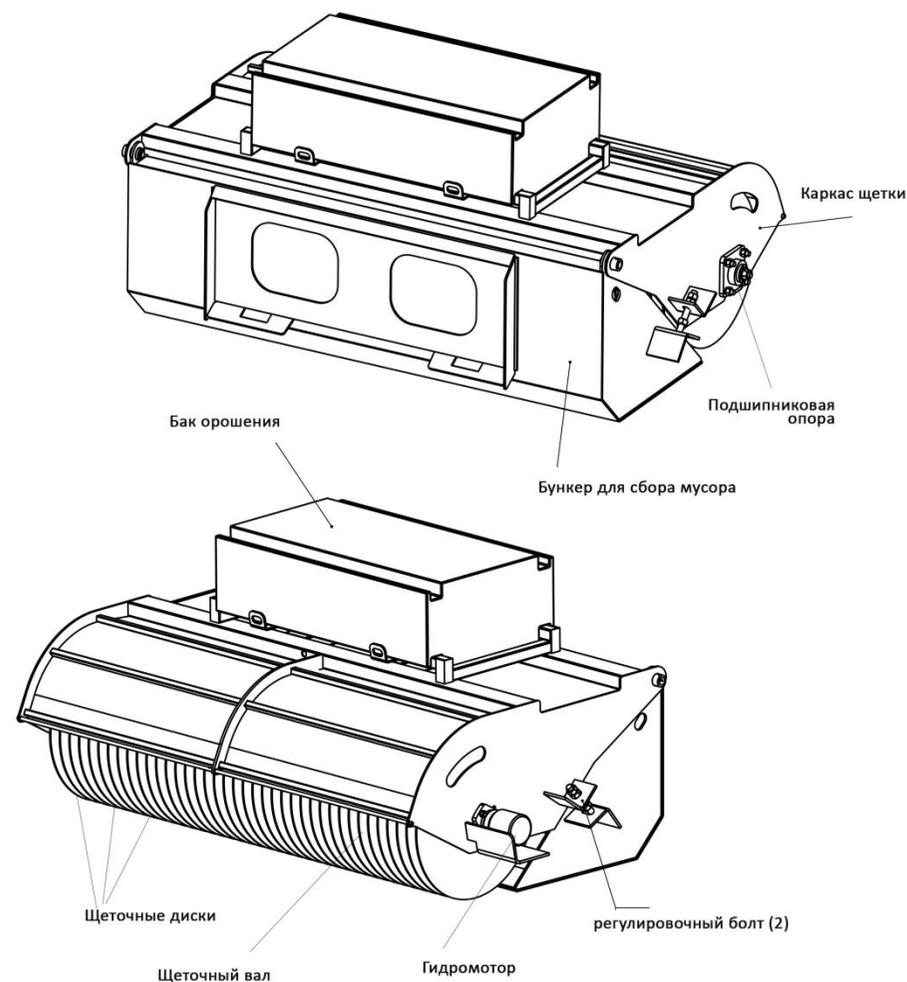
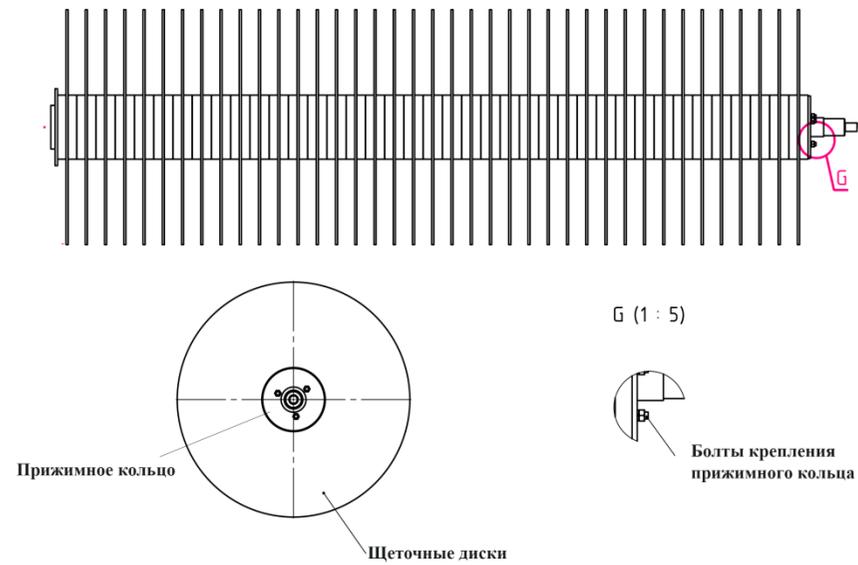


Схема щеточного вала



Предохранительная муфта

